

Limburgs bedrijf uniek met systeem van ontlakken in grote vaatwassers

Nergens lak aan

Karin Counet

ECHT Door omstandigheden raakte Hans van Holten zijn baan kwijt en zat hij twee jaar zonder werk. Die periode gebruikte hij om na te denken over het oprichten van een eigen onderneming. Dat bedrijf is er inmiddels en de zaken gaan uitstekend.

Het ontlakken van metalen en aluminium onderdelen. Dat is de kernactiviteit van dit Limburgse bedrijf dat de naam ENSO (Eerste Nederlandse Sproei Ontlaking) draagt. In principe is niets nieuws te melden over het ontlakken op zich. Dat gebeurt hier, net zoals in andere bedrijven, met behulp van chemicaliën. Wel bijzonder is de installatie waar dat mee gebeurt: een sproei-installatie die de onderdelen van alle kanten bewerkt. 'Je moet

onze machines zien als heel grote vaatwassers. De producten gaan in koffers waarin ze de behandeling ondergaan. Ik begon met een machine waarmee ik onderdelen tot 1,2 meter kon behandelen. Op vraag van klanten heb ik geïnvesteerd in een installatie waarin producten kunnen worden ontlakt tot maximaal 2,1 meter', vertelt Van Holten enthousiast.

Toenemende vraag

In vergelijking met het ontlakken van onderdelen in chemische baden of in ovens gaat het ontlakken bij ENSO veel sneller. Daarnaast is de mogelijkheid om grotere formaten te behandelen een belangrijk pluspunt. Het idee om dit bedrijf te starten, heeft een duidelijk verband met de ervaring, die Van Holten in het verleden opdeed. Met

name toen hij als proces engineer werkte bij het Belgische ontlakbedrijf ALRO. 'Bij die werkgever kreeg ik vaak te maken met een toenemende vraag naar het ontlakken van aluminium en dat kon daar niet. Ik heb in feite dus opgepakt wat een ander liet liggen. Leuk is dat ALRO nu klanten naar mij doorverwijst.' De zaken gaan zo goed dat Van Holten al twee medewerkers in dienst heeft. Beiden zijn voor 80 tot 90 procent afgekeurd, maar ze kunnen bij ENSO uitstekend het werk verrichten omdat het niet zwaar is.

Schroothoop

Andere opdrachtgevers van ENSO zijn bedrijven als Ahrend en Brabantia. 'Men schakelt ons in als onderdelen in de lakstraten niet goed gelakt zijn. Vroeger kwamen die



Hans van Holten met op de achtergrond een korf met ontlakte onderdelen. (Foto: Karin Counet)

producten op de schroothoop terecht. Nu kunnen ze na onze behandeling weer terug in de productie blij klanten. Dat is mileutechnisch gezien mooi meegenomen.'

Het idee voor deze installatie komt niet voort uit het brein van deze ondernemer. Hij kocht ze in Duitsland. Voor zover Van Holten weet, is er in Nederland nog geen ander

bedrijf dat op dezelfde manier ontlakt als in zijn onderneming. Bij opstarten van ENSO kreeg hij begeleiding van het reïntegratiebureau Maasgroep en de organisatie Intermezzo. 'Zonder die instanties was dit bedrijf er niet geweest, ik heb er veel steun van gehad.'

Int.: www.enso-ontlaking.eu.

KTL als basis voor poedercoaten

Jan van de Nes

WESTERHAAR Kathodisch Tauch Lackierung is de officiële naam voor het KTL-proces, in goed Nederlands aangeduid als 'ka-



Laagdikte meten onder water nu ook elektronisch

ZEVENHUIZEN Het meten van een laagdikte op een onder-water-

kunnen uitvoeren. Met behulp van het Elcomaster softwarepakket zijn de metingen nu ook elektronisch mogelijk.